

# Production anticipée d'anticancéreux injectables sans prescription médicale : étude du processus.

Thomas MELIN<sup>1</sup>, Elisa MARILLY<sup>1</sup>, Pauline DOUCEY<sup>1</sup>, Sophie KALFON<sup>1</sup>, Agnès MACE<sup>1</sup>, Sandrine MENGUY<sup>1</sup>, Fabien FORGES<sup>1</sup>, Xavier SIMOENS<sup>1</sup>



1 : Pharmacie Axe Cancer & MTI, CHU Saint Etienne

### Introduction

- Contexte d'augmentation de l'activité de production de l'URCC
- Difficultés organisationnelles liées à la variation d'activité quotidienne

## **Objectifs**

- Evaluer la faisabilité de réaliser des préparations anticipées en autonomie, sans feu vert médical, avec un processus plus simple que le dose banding
- → Lissage de l'activité, réduction du temps de mise à disposition des préparations

### Matériels & méthodes

#### 1. Définir les critères de sélection des molécules

- dose fixe
- stabilité physico-chimique > 28 jours (RCP, Stabilis) / conditions de stockage
- fréquence de prescription > 500 poches/an (taille des lots)
- ordre d'administration au sein des protocoles
- mode de fabrication
- **2. Analyse rétrospective des prescriptions sur 29 semaines** par extraction de données de notre logiciel Bonne Pratique de Chimiothérapie
- 3. Revue de la littérature portant sur la production anticipée d'anticancéreux

## Résultats

- √ 9 molécules répondants aux critères de sélection
- → 7 anticorps : atezolizumab, nivolumab, durvalumab, rituximab SC, trastuzumab SC, Phesgo ± daratumumab SC
- → 2 cytotoxiques : vincristine 2mg, 5-fluorouracile 4800mg

**10%** (soit 130 préparations hebdomadaires)

### Points spécifiques du processus identifiés (non imaginés) :

- édition de fiches de fabrications non nominatives
- conditions de fabrication et étiquetage
- étiquetage nominatif secondaire à la prescription médicale
- conditions et lieu de stockage
- modalités de dispensation

## **Discussion & conclusion**

- Volume de préparations d'anticancéreux suffisant pour initier le projet
- Organisation nécessaire pour une production anticipée efficace :
  - Production en plages creuses
  - Taille max des campagnes à affiner

- Analyse de risque a priori nécessaire type AMDEC :
  - Point du processus distinct du circuit habituel : étiquetage, stockage, dispensation
  - Risque de pertes financières en cas de campagnes « non conformes »
- Etudes de stabilité à réaliser